

FILO DIXTRA NO CLEAN

CARATTERISTICHE

Il filo autosaldante **DIXTRA NO CLEAN** è classificato come no clean, con i vantaggi nell'utilizzo che ne derivano. Presenta una bagnabilità eccellente, saldature affidabili, e risparmio del tempo di rework. In aggiunta a questi vantaggi, la caratteristica principale è l'eliminazione della rimozione dei residui e la totale assenza di alogeni. Il filo **DIXTRA NO CLEAN** non produce solder balls ed emette pochissimi fumi. In caso di necessità di rimozione dei residui, si può facilmente procedere con una spazzola a secco. Il filo **DIXTRA NO CLEAN** permette saldature veloci dei componenti elettronici, specialmente nelle produzioni ad alti numeri, con risparmio di tempo. E' prodotto nelle varie leghe Sn/Pb, Sn/Pb/Ag e, **conformemente all'orientamento espresso dalla CEE, nelle principali leghe esenti da piombo (Sn99,3Cu0,7, Sn97/Cu3; Sn/Ag3; Cu0,5; Sn96,5/Ag3,5)**

NORME

ASTM-B32A e JIS-Z-3282:2017

Silver Chromate: passa IPC –TM-650.2.3.33

Corrosione : passa IPC TM-650 2.6.15

SIR 1.95x1011 JSTD-004, IPC TM-650 2.6.3.3

Classificazione flusso: ROL0 (J-STD-004)

DIAMETRI STANDARD

0,5 –0,7-0,8-1,0-1,2-1,5-2,0-2,5-3,0

PERCENTUALE FLUSSO : 2,2 % . A richiesta si può produrre la versione 1,4%

Composizione standard leghe con Pb e limiti impurezze(Estratto della norma ISO 9453: 2014 (E) a sfondo verde le leghe lead free

Nr le- ga	Denominazione	punto / inter- vallo di fu- sione °C	Sn	Pb	Sb	Bi	Cd	Cu	In	Ag	Al	As	Fe	Zn	Ni
401	Sn99,3Cu0,7	227	Resto	0,07	0,10	0,10	0,002	0,5-0,9	0,10	0,10	0,00 1	0,03	0,02	0,00 1	0,01
402	S-Sn97Cu3	227- 310	Resto	0,07	0,10	0,10	0,002	2,5-3,5	0,10	0,10	0,00 1	0,03	0,02	0,00 1	0,01
403	Sn99,25Cu0,7Ni0,05	227	Resto	0,07	0,10	0,10	0,002	2,5-3,5	0,10	0,10	0,00 1	0,03	0,02	0,00 1	0,02- 0,08
161	Sn60Pb39Cu1	183- 190	59,5- 60,5	Resto	0,10	0,10	0,002	1,2-1,6	0,10	0,10	0,00 1	0,03	0,02	0,00 1	0,01
162	Sn50Pb49Cu1	183- 215	49,5- 50,5	Resto	0,20	0,10	0,002	1,2-1,6	0,10	0,10	0,00 1	0,03	0,02	0,00 1	0,01
702	Sn97Ag3	221- 224	Resto	0,07	0,10	0,10	0,002	0,05	0,10	2,8-3,2	0,00 1	0,03	0,02	0,00 1	0,01
171	Sn62Pb36Ag2	179	61,5- 62,5	Resto	0,20	0,10	0,002	0,08	0,05	1,8-2,2	0,00 1	0,03	0,02	0,00 1	0,01
501	Sn99Cu0,7Ag0,3	217- 227	Resto	0,07	0,1	0,06	0,002	0,5-0,9	0,10	0,2-0,4	0,00 1	0,03	0,02	0,00 1	0,01
711	Sn96,5Ag3Cu0,5	217- 220	Resto	0,07	0,1	0,1	0,002	0,3-0,7	0,1	2,8-3,2	0,00 1	0,03	0,02	0,00 1	0,01