

Scheda Tecnica

Resina

DOLPHON CR-1034

- **Pasta epossidica bicomponente**
- **Indurimento a temperature ambiente.**
- **Composto duro, molto resistente agli agenti chimici.**
- **Consistenza tixotropica.**
- **Basso assorbimento di umidità.**
- **Ottime proprietà elettriche.**

Descrizione

DOLPHON CR-1034, miscelata con l'indurente RE-2000, è un composto epossidico bicomponente, caricato, indurente a temperatura ambiente, formulato appositamente per applicazione a spatola.

Metodo di applicazione

DOLPHON CR-1034 deve essere applicato con una spatola, rivestendo le cave e gli avvolgimenti con uno strato uniforme di qualche millimetro.

Per pulire la superficie dei lamierini consigliamo di usare uno straccio imbevuto con xilene.

Per ottenere una copertura liscia e lucida suggeriamo di usare un dito protetto da un guanto di gomma bagnato con xilene o con un altro solvente in modo da renderlo scorrevole. DOLPHON CR 1034 dopo la miscelazione con il catalizzatore ha un pot-life di circa 50 minuti, quindi è consigliabile preparare la minima quantità necessaria.

Preparazione dell'unità: prima dell'incapsulamento con DOLPHON CR-1034 le apparecchiature devono essere impregnate in una vernice isolante a forno HI-THERM. Tutte le parti metalliche devono essere pulite e sgrassate per assicurare una buona adesione.

La miscelazione della resina e dell'indurente deve essere fatta con cura e lentamente in modo da non incorporare aria. Raschiare bene anche le pareti ed il fondo del contenitore: è importante che la miscela sia uniforme.

Rapporto di miscelazione (resina/indurente):

In peso 100 / 5

Indurimento:

Il tempo di gelificazione a 20°C è di 3-4 ore, e l'indurimento completo avviene in 24 ore a 20°C. Dopo la gelificazione iniziale il tempo di indurimento può essere accelerato tramite una cottura in forno per 2 ore a 60-65°C.

Precauzioni per l'uso

I nostri prodotti sono destinati solamente ad un uso industriale. Per maggiori informazioni vi preghiamo di fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

Stabilità e conservazione

Resina ed indurente: la shelf-life è di 36 mesi nei contenitori originali ben chiusi, a 30°C max.

Proprietà fisiche miscela	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Peso specifico @ 25°C		g/l	1520
Consistenza			Pasta tixotropica

Proprietà meccaniche	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Resistenza alla tensione	ASTM D-638	psi	7900
Resistenza alla compressione	ASTM D-695	psi	19000
Resistenza alla flessione	ASTM D-790	psi	13000

Proprietà Chimiche	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Assorbimento di acqua dopo 24h.	ASTM D-570	%	0.40
Trasmissione del vapore umido a 38°C e 95% U.R.		gr./ft ² /24h./in.	0,3

Proprietà termiche	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Conducibilità termica		W/m.K	0,38
Coefficiente di espansione termica	ASTM D-696	ppm/°C	56
Classe termica			B

Proprietà elettriche	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Potere dielettrico		KV/mm	16
Resistività superficiale		Ω	5 10 ¹²
Resistività volumetrica		Ω.cm	6,5 10 ¹³

Frequenza (Hz)	Costante dielettrica εr	Fattore di dissipazione tgδ
60	3,6	0.004
10 ⁶	3,45	0.002

Responsabilità

Tutte le informazioni e le istruzioni per l'impiego del materiale sono basate su specifiche tecniche da ritenersi affidabili e sono fornite a titolo orientativo e in base all'esperienza nell'uso. Esse non costituiscono garanzia alcuna né assunzione di responsabilità esplicita o implicita, da parte di VonRoll, ma rappresentano una base indicativa soggetta a variazioni in funzione all'impiego e al tipo di materiale da trattare. Prima dell'impiego del prodotto, l'utilizzatore deve determinare l'appropriatezza per l'uso che ne intende fare assumendosi tutti i rischi e le responsabilità di qualunque cosa accada in relazione a tale uso. Il produttore e/o venditore non è ritenuto responsabile per nessun incidente, perdita o danno, diretto o conseguente che derivi dall'impiego o dalla incapacità di usare i suddetti prodotti. VonRoll si riserva il diritto di variare/cambiare in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, le specifiche tecniche del prodotto contenute in questo stampato.