

Vernice

HI-THERM BC-346-A

- Vernice per impregnazione trasparente
- Omologata UL (file OBOR2.E317427 e OBJS2.E317429)
- Omologata per le specifiche militari MIL-V-1137A- grado CB- Tipo M, e MIL-I-24092, Tipo M, classe 180.
- Eccellente adesione
- Ottima flessibilità
- Pronta all'uso
- Elevata stabilità in vasca.

Descrizione

La HI-THERM BC-346-A è una vernice poliestere modificata adatta per l'impregnazione di avvolgimenti di apparecchiature elettriche.

E' compatibile con i seguenti rivestimenti per fili smaltati: Amide-Imide, Poliamide, Poliuretano-Poliamide, Polivinil Formale, Poliuretano, Epossidico, Polivinil Formale-Poliamide, Poliimide, Tessuto, Poliestere Amide-Imide, Poliestere. HI-THERM BC-346/A ha una resistenza al calore di 20.000h. at 215°C e di 40.000h. a 205°C, secondo la specifica ASTM D-3251 (twisted pairs), usando un filo poliestere amide-imide.

Usi consigliati

Impregnazione di statori, rotorì a bassa velocità, trasformatori, avvolgimenti, bobine.

Metodo di applicazione

La vernice HI-THERM BC-346-A è adatta per impregnazioni in vasca aperta e sotto vuoto. Se necessario può essere diluita con il diluente Dolph's T 200.

Il ciclo descritto a seguito può essere considerato come un punto di partenza per il trattamento a pressione atmosferica nella maggior parte dei casi:

1. Immergere nella vernice per 15-30'.
2. Lasciar sgocciolare 15-30' (per ottenere uno spessore del film più elevato è consigliabile ridurre il tempo di sgocciolamento).
3. Mettere nel forno e cuocere scegliendo uno dei cicli seguenti: 3-5 ore a 135°C, o 2-4 ore a 150°C o 1-2 ore a 165°C (i tempi devono essere conteggiati dopo che l'unità ha raggiunto la temperatura di cottura).
Per condizioni specifiche vogliate contattarci.

Stabilità e conservazione

La shelf-life è di 36 mesi ad una temperatura di 30°C max. nei suoi contenitori originali ben chiusi, al riparo dalla luce diretta del sole e da fonti di calore.



Precauzioni per l'uso

I nostri prodotti sono destinati ad un uso industriale. Per ulteriori informazioni riferirsi alla scheda di sicurezza.

Proprietà fisiche	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Colore			Da trasparente ambrato a trasparente rossa-marrone
Peso specifico @ 25°C	ISO 2811-1		0.94 – 1.00
Viscosità Coppa FORD n.4 @ 25°C		secondi	46 - 58
Viscosità in Coppa ISO n.5 @ 25°C		secondi	60 - 80
Contenuto solido		%	44-48
Spessore del film, D.F.T	ASTM D-115-55	µm	25-50
Tempo di cottura @ 150°C (su lastrina di rame)		minuti	30
Tempo di cottura @ 150°C (20g di vernice liquida in coppetta di prova)		minuti	65
Effetti di corrosione sul rame			Nessuno
Dopo polimerizzazione			
Proprietà termiche			
Classe termica, UL1446	Fio smaltato	Twisted pairs	Helical coils
	MW-16-C	240°C	200°C
	MW-24-C	155°C	180°C
	MW-28-C	155°C	130°C
	MW-30-C	180°C	180°C
	MW-35-C	200°C	200°C
Proprietà elettriche	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Rigidità dielettrica @ 25°C (25µm)	ASTM D-115	KV/mm	>160
Rigidità dielettrica @ 25°C dopo 24h. di immersion in acqua (25µm)	ASTM D-115	KV/mm	>116
Comparative Tracking Index CTI	IEC 60112	V	600M

Responsabilità

Tutte le informazioni e le istruzioni per l'impiego del materiale sono basate su specifiche tecniche da ritenersi affidabili e sono fornite a titolo orientativo e in base all'esperienza nell'uso. Esse non costituiscono garanzia alcuna né assunzione di responsabilità esplicita o implicita da parte di VonRoll, ma rappresentano una base indicativa soggetta a variazioni in funzione all'impiego e al tipo di materiale da trattare. Prima dell'impiego del prodotto, l'utilizzatore deve determinare l'appropriatezza per l'uso che ne intende fare assumendosi tutti i rischi e le responsabilità di qualunque cosa accada in relazione a tale uso. Il produttore e/o venditore non è ritenuto responsabile per nessun incidente, perdita o danno, diretto o conseguente che derivi dall'impiego o dalla incapacità di usare i suddetti prodotti. La Albesiano Sisa Vernici S.r.l. si riserva il diritto di variare/cambiare in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, le specifiche tecniche del prodotto contenute in questo stampato.