- SCHEDA TECNICA -

DOLPHON CB-1078
BLACK EPOXY RESIN

DESCRIZIONE

Il DOLPHON CB-1078 è un composto epossidico nero per il colaggio e l'incapsulamento di bobine, trasformatori e apparecchiature elettriche ed elettroniche.
Le sue principali proprietà sono:

- Eccellente conducibilità termica
- Buone proprietà elettriche
- Basso ritiro
- Buona resistenza all'umidità
- Bassa esotermicità durante l'indurimento
- Basso costo

CARATTERISTICHE

Proprietà Fisiche	
Viscosità Brookfield /25°C	Cps 5000-7000
Peso specifico a 25°C	1950±50g./lt.
Viscosità Coppa Ford n.8 a 25°C	35-65"
Resistenza alla trazione p.s.i. (ASTM D-638)	9.000
Resistenza alla compressione, p.s.i. (ASTM D-625)	19.500
Resistenza alla flessione p.s.i. (ASTM D-790)	17.000
Conducibilità del calore W/mK	0,45-0,55
Assorbimento di acqua (ASTM D-570)	0,10%
Trasmissione vapore umido a 38°C. e 95% U.R. (gr./ft^2/24h./in spessore)	0,01
Durezza Shore "D"	85
Coefficiente di dilatazione termica in./in./°C. (ASTM D-696)	17x10^{-6}
Ritiro	0,16%
Temperatura di utilizzo (*)	-30/+155°C

(*) La temperatura di utilizzo è frutto di esperienze di laboratorio, e comunque a cura dell'utilizzatore la verifica effettiva della resistenza termica in base alla tipologia di manufatto trattato.

Proprietà elettriche	
Potere dielettrico sulla sezione di 1/8"	400 Volts/mm.0,025
Resistenza specifica superficiale (ohms)	7,5x10^{14}
Resistenza specifica volumetrica (ohm/cm)	8,0x10^{15}

	Costante dielettrica a 23°C.	Fattore di perdita a 23°C.
60 c.p.s.	4,596	0,0207
1.000 c.p.s.	3,270	0,0078
10^6 c.p.s.	3,948	0,0075
10^7 c.p.s.	4,193	0,0068
3x10^7 c.p.s.	3,988	0,0084

Le proprietà fisiche ed elettriche descritte in questo prospetto si riferiscono al DOLPHON CB-1078 indurito a temperatura ambiente con il Reactor RE-2000. Queste proprietà variano leggermente quando il CB-1078 è indurito con altro tipo di reattore.

ALBESIANO SISA vernici S.r.l. – Via Rigolfo, 73 - 10028 Trofarello (TO) – Italy
Tel. +39 011 6493111 – Fax +39 011 6493112 – E-mail info.albesiano@vonroll.com
Licenziataria per la produzione in Italia della JOHN C. DOLPH Co. Monmouth Junction – New Jersey - USA

USO E APPLICAZIONI

Preparazione dell'unità per colata con CB-1078

- Nel caso di riempimenti il contenitore deve essere ben pulito e privo di tracce di unto per assicurare buona adesione.
- Usando invece il CB-1078 per colate, pulire bene la forma e spruzzarla o spalmarla con un agente staccante.
- Preriscaldare l'unità a 110-120°C per 3 ore per eliminare tutta l'umidità e indurire eventuali nastri termoindurenti.

Miscelazione e tempi di indurimento

Si può variare il tempo di indurimento e la durezza adattando il materiale alle diverse produzioni scegliendo il reattore adatto fra quelli qui elencati.
Per la massima penetrazione della reasina negli avvolgimenti, preriscaldare l'unità a 40-50°C prima di eseguire la colata.
In seguito versare lentamente la miscela in un angolo della forma in modo che la resina salga gradatamente dal fondo alla superficie; si evita in tal modo di imprigionare aria nella colata.

Reactor	Durezza Shore "D"	Parti di reattore per 100 parti di resina in peso	Classificazione termica	Durata a 20°C. (100 gr. di prodotto catalizzato)	Indurimento completo
RE-2000	80-90	5	F	80 - 120 minuti	24 ore a 20°C
RE-2001	70-80	20	B	60 - 100 minuti	24 ore a 20°C
RE-2013	80-90	10	B	30 - 40 minuti	24 ore a 20°C
400-D	55-65	20	B	60 - 70 minuti	24 ore a 20°C
426-D	40-50	20	F	60 - 70 minuti	24 ore a 20°C

La miscelazione della resina e del reattore si deve fare con cura e lentamente per non incorporare aria, è importante che la miscela sia uniforme. Raschiare bene anche le pareti e il fondo del contenitore perché tutta la resina sia mescolata con il reattore.

Precauzioni per l'uso

E' stato rilevato che alcuni prodotti reattivi impiegati con le resine epossidiche possono causare irritazioni cutanee a persone sensibili. Si raccomanda all'utilizzatore di evitare il contatto con la resina e l'indurente; è consigliabile l'uso di indumenti protettivi. In caso di contatto lavare immediatamente la pelle con sapone neutro e acqua. In caso di contatto con gli occhi lavare immediatamente con acqua e rivolgersi alle cure di un medico. Le resine devono essere impiegate in ambienti ben ventilati, evitando ogni prolungata o ripetuta inalazione dei vapori.

N.B.: Tutte le informazioni e le istruzioni per l'impiego del materiale sono basate su specifiche tecniche da ritenersi affidabili e sono fornite a titolo orientativo e in base all'esperienza nell'uso. Esse non costituiscono garanzia alcuna, ma rappresentano una base indicativa soggetta a variazioni in funzione all'impiego e al tipo di materiale da trattare. Prima dell'impiego del prodotto, l'utilizzatore deve determinare l'appropriatezza per l'uso che ne intende fare assumendosi tutti i rischi e le responsabilità di qualunque cosa accada in relazione a tale uso. Il produttore e/o venditore non è ritenuto responsabile per nessun incidente,perdita o danno,diretto o conseguente che derivi dall'impiego o dalla incapacità di usare i suddetti prodotti. La Albesiano Sisa Vernici S.r.l. si riserva il diritto di variare/cambiare in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, le specifiche tecniche del prodotto contenute in questo stampato.

File:	Emissione:	Aggiornamento:		Questo documento sostituisce e annulla tutti i precedenti.
CB-1078 ita	08-06-2015	15.06.2015		

ALBESIANO SISA vernici S.r.l. – Via Rigolfo, 73 - 10028 Trofarello (TO) – Italy
Tel. +39 011 6493111 – Fax +39 011 6493112 – E-mail info.albesiano@vonroll.com
Licenziataria per la produzione in Italia della JOHN C. DOLPH Co. Monmouth Junction – New Jersey - USA