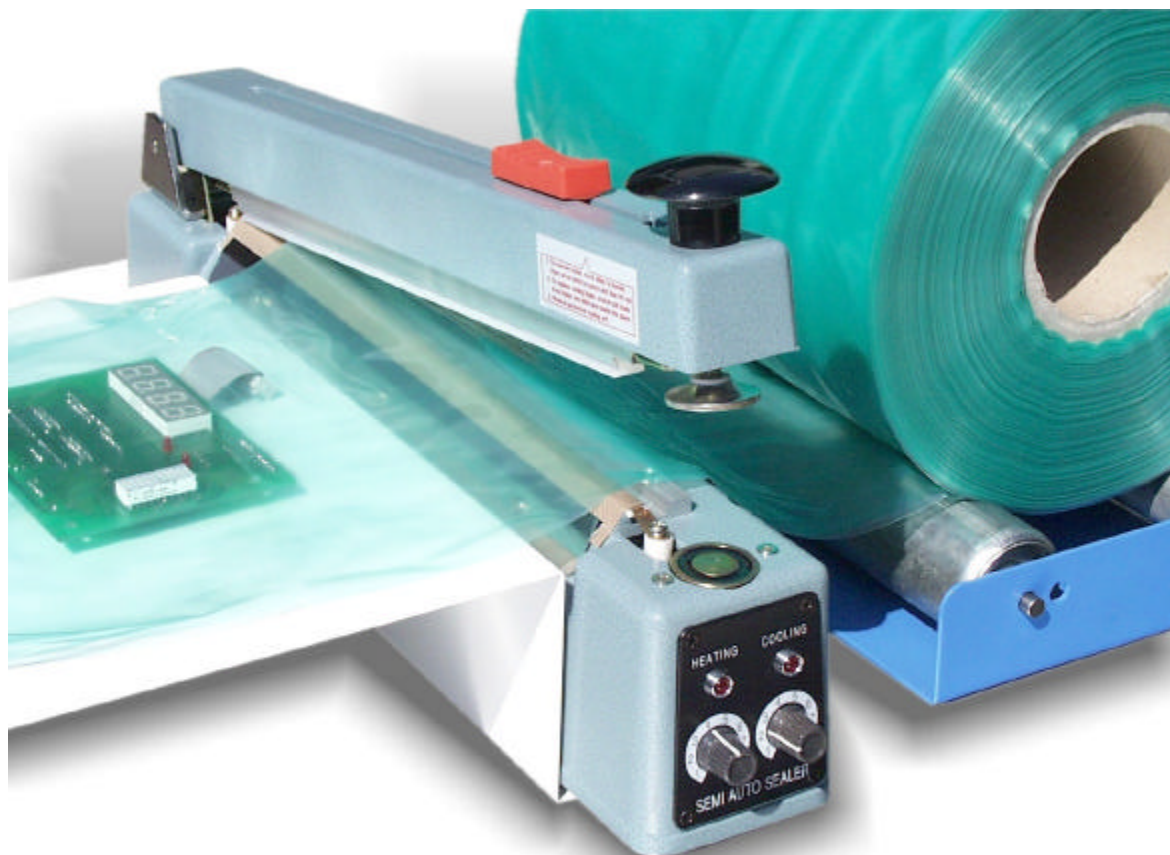


TERMOSALDATRICE CON MAGNETE E LAMA DI TAGLIO



7914.245 (ME-305HCG) Termosaldatrice con magnete e lama di taglio
7914.226 Devolgitore per tubolare 310 mm (opzionale)
7914.227 Piano di lavoro 300 mm (opzionale)

CARATTERISTICHE TECNICHE

	ME-305HCG
Tensione	220V
Consumo	600W
Lunghezza massima di saldatura	305mm
Larghezza di saldatura	5mm
Peso	6,35 Kg

CONFORMITA' CE

La termosaldatrice 7914.245 è conforme alle direttive 89/336/EEC e 73/23/EEC.

NORME DI SICUREZZA

La macchina deve essere allacciata ad un impianto avente collegamento di terra. Ad apparecchio spento e durante la manutenzione, staccare il cavo di alimentazione.

Non usare la saldatrice all'aperto o in locali umidi o su superfici bagnate.

ATTENZIONE a non toccare la barra saldante.

ATTENZIONE a non toccare la lama di taglio, ci si potrebbe ferire.

Le riparazioni devono essere eseguite da personale qualificato.

GARANZIA

L'apparecchio è garantito per tutti i difetti di costruzione e di materiale per un periodo di 12 mesi dalla data di acquisto.

Si declina ogni responsabilità nel caso l'apparecchio sia utilizzato in modo non corretto o nel caso in cui l'alimentazione non venga fornita con il valore richiesto.

Tali situazioni sono anche causa di decadimento della garanzia.

RIPARAZIONE

Per tutti i problemi che possono sorgere rivolgersi sempre al rivenditore autorizzato per la riparazione.

Non cercate di riparare l'apparecchio.

ATTENZIONE: tensione pericolosa presente all'interno potrebbe provocare gravi danni alla persona.

PARTI INCLUSE NELLA CONFEZIONE

- 1 Macchina termosaldatrice
- 2 Striscie in teflon di ricambio larghe 40 mm
- 2 Resistenze di saldatura di ricambio
- 1 Lama di taglio di ricambio

ISTRUZIONI

❑ **Prima dell'uso**

Posizionare la saldatrice su di una superficie piana in un ambiente secco. Inserire la spina in una presa di corrente del voltaggio appropriato (220 Volt monofase) **provvista di messa a terra**.

❑ **Regolazione del tempo di saldatura**

Regolare la manopola del tempo di saldatura (Heating) sulla posizione più bassa, sufficiente per ottenere una buona saldatura. La posizione da 2 a 3 è normalmente idonea a saldare la maggior parte dei sacchetti.

❑ **Regolazione del tempo di raffreddamento**

Regolare la manopola del timer di raffreddamento (Cooling) in modo da avere il tempo necessario per tagliare il film e consentire alla saldatura di raffreddarsi.

❑ **Saldatura**

Inserire la busta da saldare sotto il braccio mobile.

Spingere il braccio verso il basso e premere di modo che il magnete agganci il braccio.

❑ **Taglio**

Mentre il braccio di saldatura è trattenuto dal magnete attendere fino a quando si spegne il led Heating. A questo punto la saldatura è terminata e si può far scorrere avanti e indietro la lama di taglio, avendo l'avvertenza di iniziare l'operazione con la lama posizionata a metà sacchetto.

NOTE

Saldatura bruciata, rotta, irregolare: diminuire il tempo di saldatura.

Saldatura debole, non tiene: aumentare il tempo di saldatura.

La busta tende ad attaccarsi al teflon superiore: aumentare il tempo di raffreddamento.

MANUTENZIONE

Tenere sempre pulito il teflon di saldatura.

Rimuovere ogni residuo di plastica dalla gomma superiore.

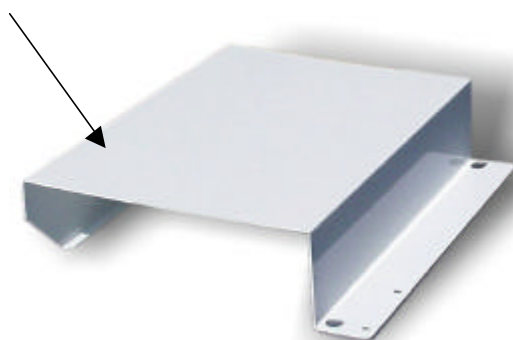
Non usare mai panni umidi per la pulizia.

Quando si sostituisce la resistenza, sostituire anche il teflon superiore ed inferiore.

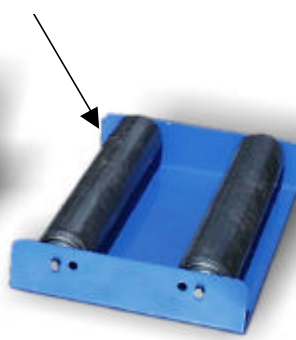
Sostituire la guarnizione superiore in gomma, quando il profilo è danneggiato od irregolare.

ACCESSORI OPZIONALI

7914.227 Piano di lavoro 300 mm



7914.226 devolgitore per tubolare 310 mm



PARTI DI RICAMBIO

ME-RK305	KIT comprendente: 1 gomma 2 teflon superiori 1 teflon inferiore 2 resistori di riscaldamento
LAMA-TA	Lama di taglio
RES 305/5	Resistenza di riscaldamento
GOMMA 04	Gomma silicone per braccio mobile
TEF 010A	Guarnizione teflon inferiore, 10mm adesiva (metri)
TEF 040	Guarnizione teflon superiore, 40mm (metri)

